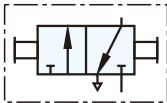


工程符號



特色

- 1. 有效快速截斷氣源
- 2. 可加鎖增加工廠工作環境安全
- 3. 安全扣孔定位式確保可確保完全切斷氣源
- 4. 可與UC系列結合使用(如下圖)
- 5. 符合OSHA規範

制訂的關於操作者安裝的標準：維修、保養機械時，應用殘壓排除閥在翻閉氣源的同時可排除殘壓。在該作業中，第三者的無意操作會使後段管路加壓、氣缸等機械突然作動，這將導致作業者受傷。故規定：凡用於此目的必須加鎖，以防止第三者無意操作致使作業者受災。

※與UC結合時，需加購ZGUCFR/L-03MAB固定架
(請參考A1-113頁)

訂購代號

VHC	—	02	N
截止閥	配管尺寸	配管口螺牙	
	02 : 1/4"	空白 : G	
	03 : 3/8"	N : NPT	
	04 : 1/2"		

規格表

機 型	VHC-02	VHC-03	VHC-04
配管尺寸	1/4"	3/8"	1/2"
使用流體	壓縮空氣		
本體材質	鋁合金		
閘板材質	工程塑膠		
操作壓力	0.5 ~ 12 kgf/cm²		
最大耐壓	15 kgf/cm²		
CV值	4.0	8.0	8.0
環境溫度	-10°C ~ 60°C		
淨重	345g(含鎖頭85g)		

尺寸圖

VHC-02, 03, 04

