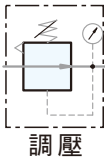


工程符號



特色

- 1. 壓力調整簡單精準
- 2. 可選購盤面固定方式



訂購代號

| UCR | — | 02        | N       | G       |
|-----|---|-----------|---------|---------|
| 調壓器 |   | 配管尺寸      | 配管口螺牙   | 壓力錶     |
|     |   | 02 : 1/4" | 空白 : G  | 空白 : 方錶 |
|     |   | 03 : 3/8" | N : NPT | G : 圓錶  |
|     |   | 04 : 1/2" | R : Rc  |         |

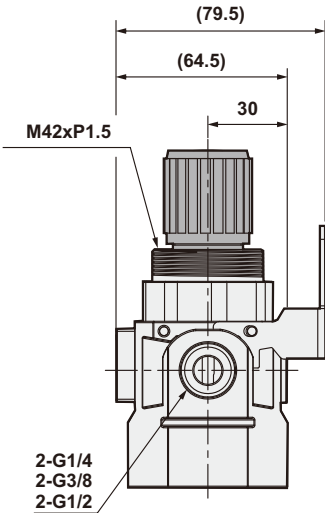
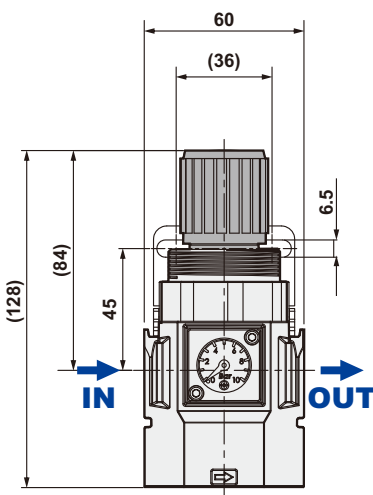
不排氣型請洽業務  
※出口端壓力大於入口端壓力時，無法洩壓

規格表

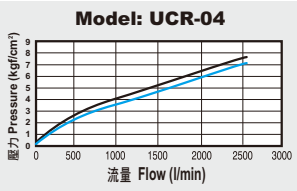
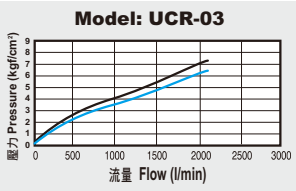
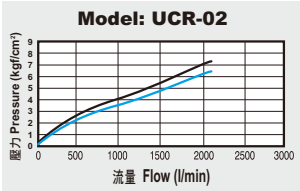
| 機 型              | UCR-02                      | UCR-03 | UCR-04 |
|------------------|-----------------------------|--------|--------|
| 配 管 尺 寸          | 1/4"                        | 3/8"   | 1/2"   |
| 使用流體             | 壓縮空氣                        |        |        |
| 調壓結構             | 活塞式                         |        |        |
| 本體材質             | 鋁壓鑄                         |        |        |
| 操作壓力             | 0 ~ 9.9 kgf/cm <sup>2</sup> |        |        |
| 最大進氣壓            | 15 kgf/cm <sup>2</sup>      |        |        |
| 最大流量 l/min (ANR) | 2100                        | 2130   | 2750   |
| 環境溫度             | -10℃ ~ 60℃                  |        |        |
| 淨重               | 560g                        | 550g   | 540g   |
| 附屬配件             | 固定架組、塞頭                     |        |        |
| 選購配件             | 盤面螺帽                        |        |        |

尺寸圖

UCR-02, 03, 04



流量圖



說明:  
X軸：流量 (l/min)  
Y軸：壓力 (kgf/cm<sup>2</sup>)  
藍線 (P0) = 出氣孔壓力  
黑線 (P1) = 進氣口壓力  
P1-P0 = 壓力範圍